

Штучная металлочерепица «Tegmento» - надёжный, долговечный кровельный материал, который многие годы будет радовать Вас, уважаемый Потребитель, своим прекрасным внешним видом и функциональными возможностями.

Непременным условием сохранения всех очевидных достоинств нашей продукции является правильный монтаж, выполненный профессионалами в соответствии с нижеизложенными рекомендациями.

Применение штучной металлочерепицы не влечёт за собой каких-либо изменений в стандартную стропильную конструкцию и стандартный утеплительный «пирог» с организованной подкровельной вентиляцией. Минимальный уклон скатов, при котором достигается надёжность покрытия и хороший визуальный эффект составляет 35 градусов. При монтаже черепицы на кровлях с очень сложной геометрией, где присутствуют участки с меньшими уклонами применять 100% гидроизоляцию с организацией отвода возможных протечек.

Монтаж штучной металлочерепицы «Tegmento» производится на пошаговую обрешетку с примерным сечением 25 - 30мм X 100 - 150мм из древесины хвойных пород влажностью не более 18-20% с шагом по осям обрешетин 180 мм, 240 мм или 230 мм, в зависимости от модели черепицы.

Если кровля содержит ендовы, то необходимо смонтировать нижние элементы ендовы до монтажа обрешетки. Монтаж обрешетки выполнять на тщательно выровненную стропильную конструкцию по брускам контробрешетки, если предусмотрена утеплённая кровля, и на стропила, если предусмотрен холодный чердак.

При любом варианте необходимо добиваться плоскостности обрешетки, при которой перепады между обрешетинами не превышают 2 мм, а плоскость скатов не имеет провалов или выпуклостей.

Монтаж обрешетки ведётся снизу вверх. В зависимости от модели черепицы и от сечения применяемого материала для устройства обрешетки, шаг между первой и второй обрешетиной отличается от шага последующих рядов обрешетки. Нижняя обрешетина закрепляется по краю карнизного свеса, при этом необходимо предусмотреть способ закрепления водосточных желобов, если планируется их применение. Второй ряд обрешетин устанавливается таким образом, чтобы боковые отверстия черепицы первого ряда располагались по оси второго ряда обрешетин, а отверстия расположенные в верхней части черепицы, на оси третьего ряда обрешетин. В зависимости от применяемой модели черепицы, шаг последующих рядов обрешетки составляет 180, 230 или 240 мм (см рис. 1).

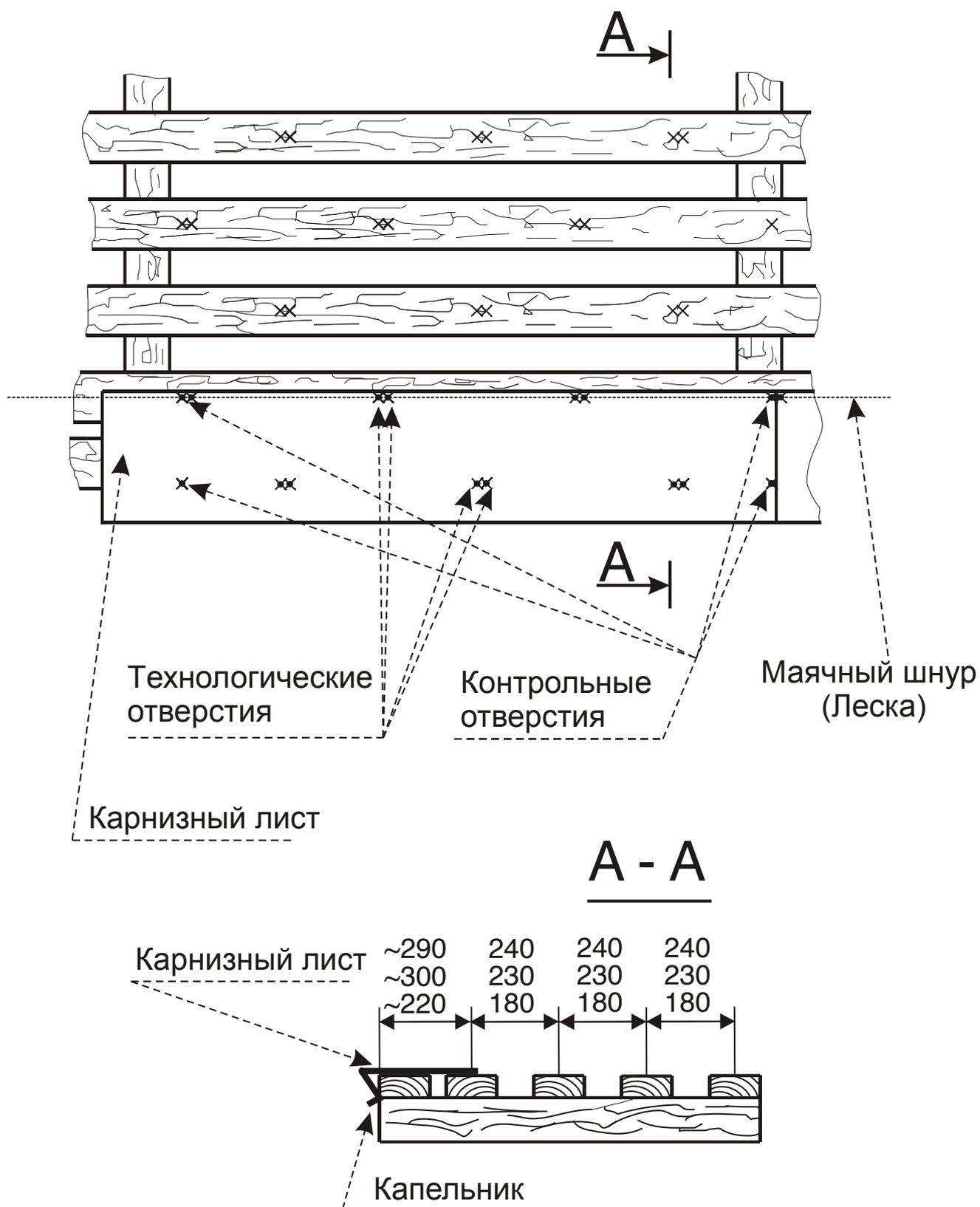


Рисунок 1.

Монтаж черепицы начинается с установки карнизных листов по всей длине карнизного свеса. Карнизные листы изготовлены производителем черепицы, с заранее выполненными технологическими отверстиями для закрепления самих карнизных листов, первого ряда черепицы и поддерживающих кляммеров (см. рис. 1,2,3). При этом, отверстия для закрепления карнизных

листов рассчитаны таким образом, что при монтаже справа налево необходимо накладывать часть каждого последующего листа на часть предыдущего, а при монтаже слева направо каждый последующий лист подкладывается частью под предыдущий, при этом в обоих случаях необходимо следить за совпадением контрольных отверстий (см. рис. 1,2,3). Для выполнения монтажа карнизных листов необходимо натянуть маячный (разметочный) шнур (леску) строго по оси, по которой будут располагаться отверстия, расположенные в верхней части карнизного листа (см. рис. 1) и отметить центр карнизного свеса. Определение центра карнизного свеса необходимо для правильного расположения карнизных листов и разметки рисунка кровельного ковра.

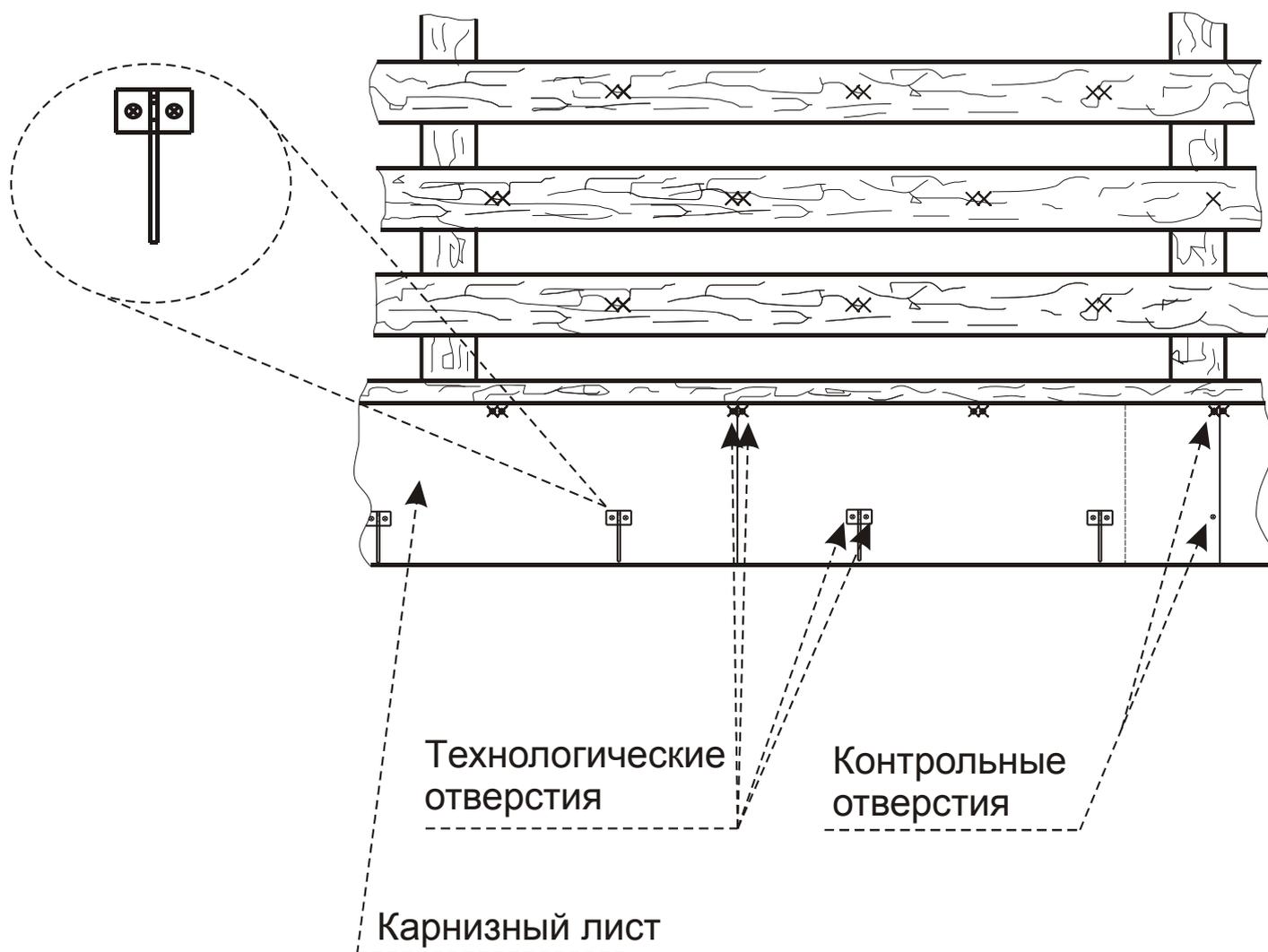


Рисунок 2.

Первый карнизный лист закрепляется в центре карнизного свеса в соответствии с заданным рисунком таким образом, чтобы ряд попарно расположенных отверстий верхней части карнизного листа проходил строго по маячному (разметочному) шнуру. Дальнейший монтаж карнизных листов ведётся от центра карнизного свеса в обе стороны, и временно закрепляется через любые контрольные или технологические отверстия в двух – трех местах, последние листы прирезаются по длине в торцевых частях кровли или по оси ендовы (хребта). **ВАЖНО!** Не применять для прирезки абразивный инструмент.

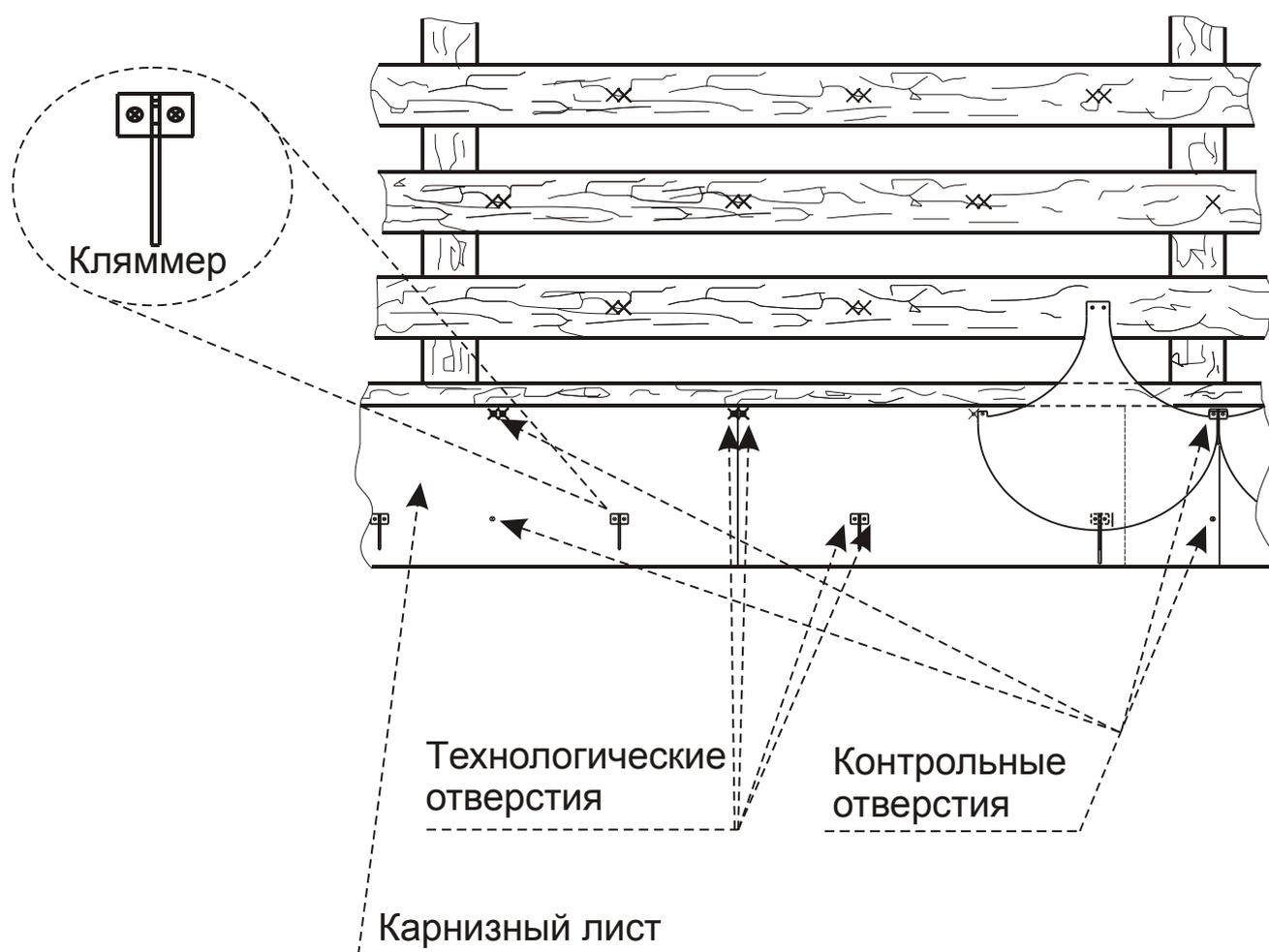


Рисунок 3.

По окончании предварительного монтажа карнизных листов проверяют и при необходимости корректируют правильность их установки, строго следя за тем, чтобы отверстия в верхней части карнизных листов располагались под маячным (разметочным) шнуром, при этом шнур не должен иметь провиса, а все контрольные отверстия четко совпадают между собой. Рекомендуется проводить визуальный контроль! **ВАЖНО!** Качественный и аккуратный монтаж карнизных листов и первого ряда черепицы гарантирует легкость монтажа последующих рядов черепицы. Далее следует закрепить нижнюю часть карнизных листов саморезами через контрольные отверстия (см. рис. 1,2) и установить по технологическим отверстиям первый ряд кляммеров (см. рис. 1,2). Кляммер состоит из двух частей: штампованной пластинки с технологическими отверстиями и проволочного стержня. В зависимости от применяемой модели черепицы, кляммер устанавливается при монтаже в двух вариантах. При монтаже черепицы, у которой граница наружного ребра проходит достаточно близко от внутреннего ребра, например такие модели как (ONDO, OVALO, KIRASO), пластинка кляммера устанавливается, как показано на рис. 5.

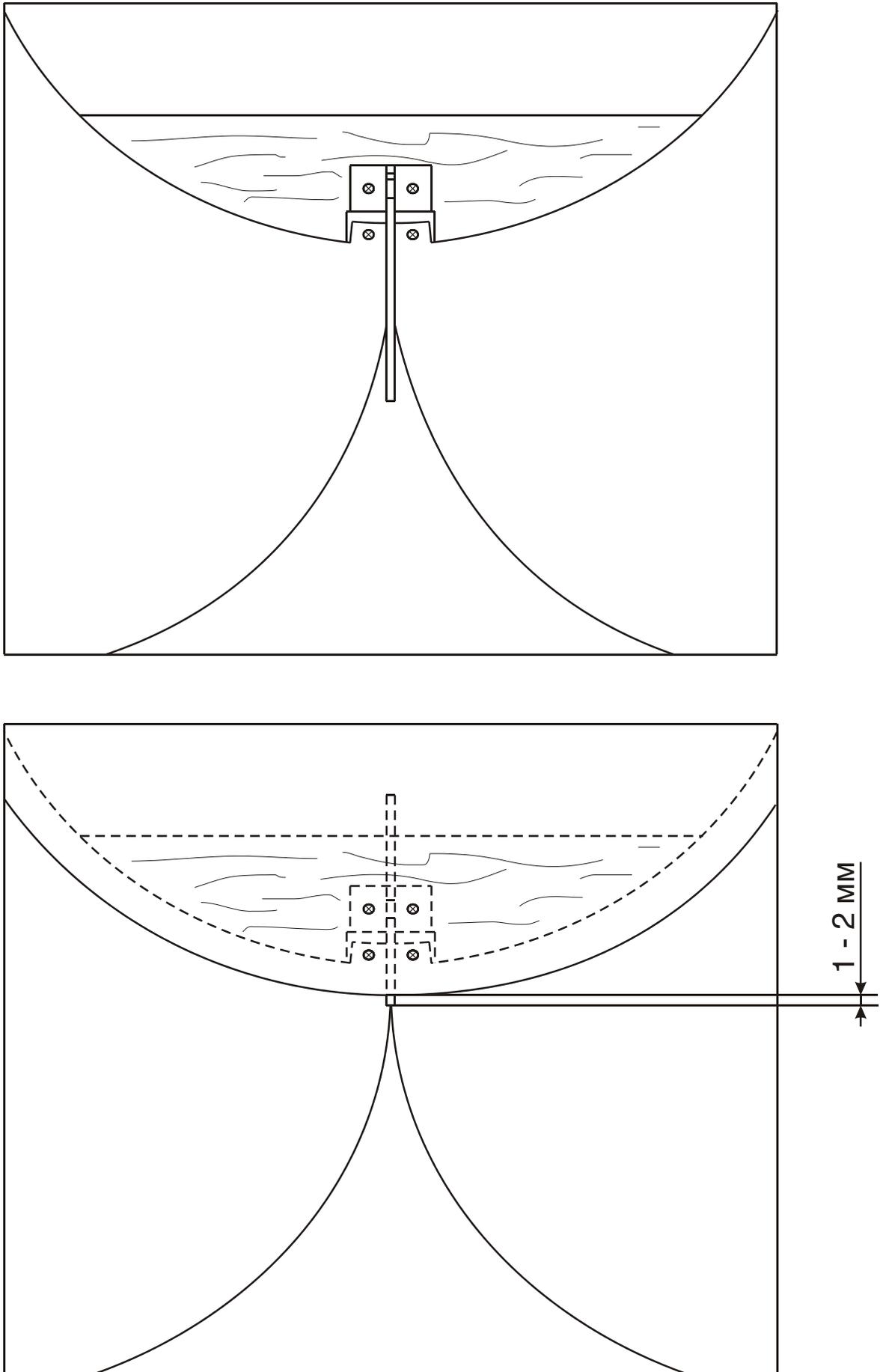


Рисунок 5.

При монтаже других моделей черепицы пластинка кляммера устанавливается как показано на рис. номер 6. установку пластинки кляммера производить со вставленным в нее стержнем кляммера.

Стержень кляммера выполнен с запасом по длине, поэтому, по окончании монтажа каждой черепицы (или ряда черепиц), стержень кляммера необходимо забить вовнутрь, оставив выступающей примерно на 1 – 2 мм часть стержня (см. рис. 5,6).

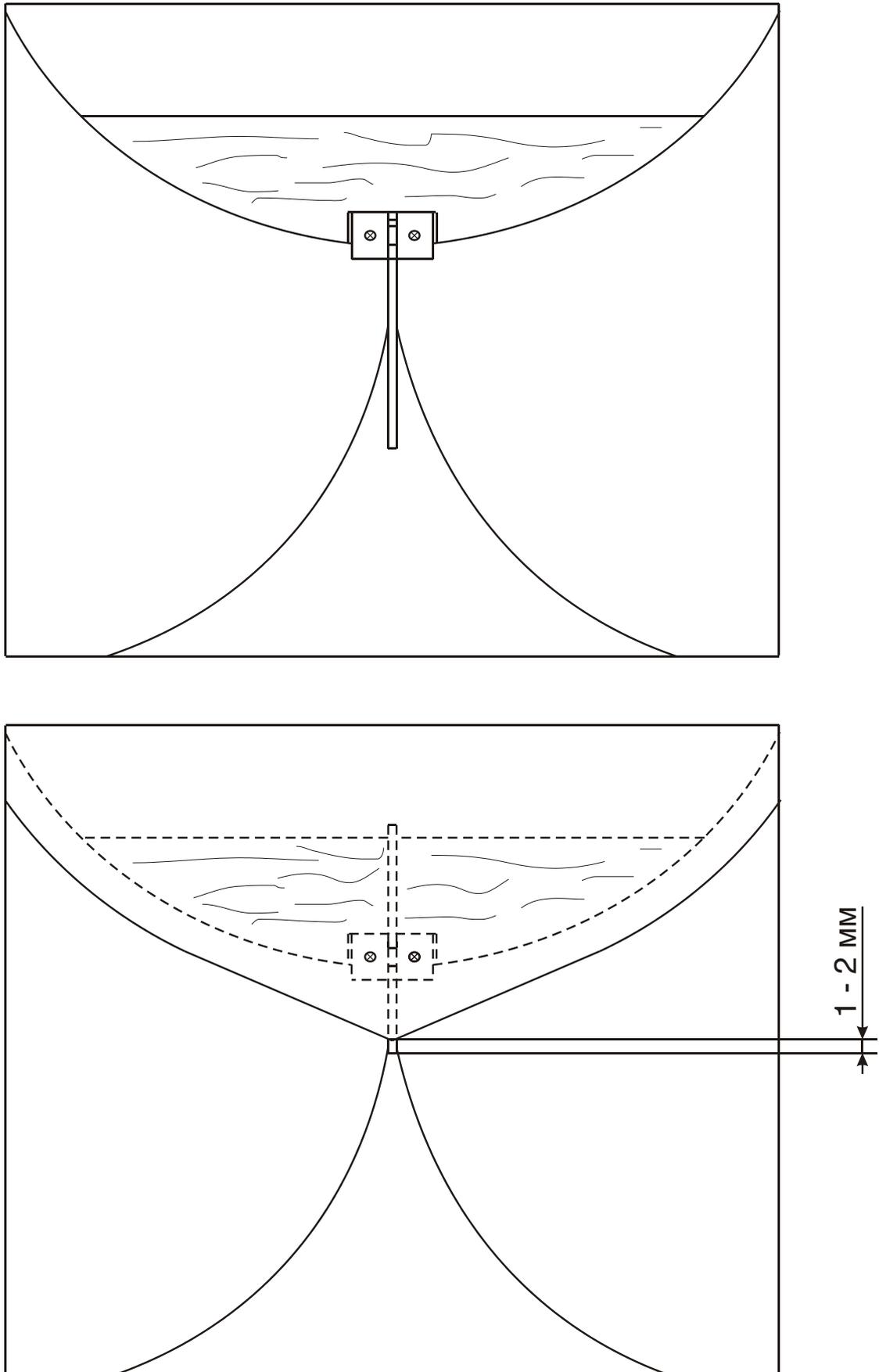


Рисунок 6.

При наличии участков, где укладываемое кровельное покрытие будет рассекается какими либо конструктивными элементами, например эркерами, окнами, проходками или изломами, следует произвести разметку сложного участка с использованием укладываемой черепицы, как шаблона (кондуктора), (см. рис 4).

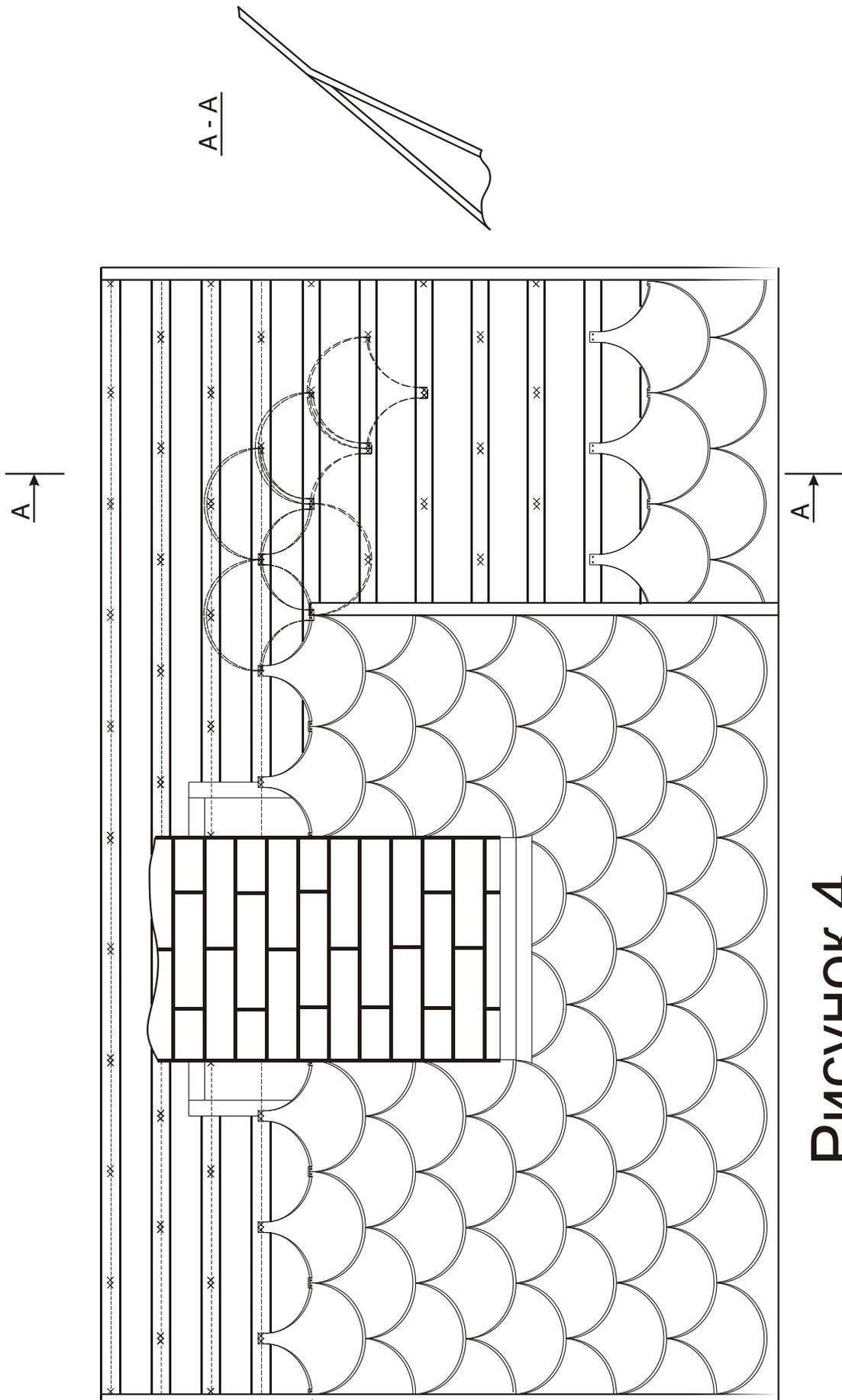


РИСУНОК 4

Используя маячный (разметочный) шнур и черепицу, в перевернутом состоянии в качестве шаблона (кондуктора), можно произвести разметку сложного участка от маячного шнура, расположенного выше сложного участка вниз до карнизного свеса или ранее уложенных рядов. Этот же прием можно использовать при разметке технологических отверстий в карнизном (стартовом) листе, когда применение стандартных карнизных листов, изготовленных производителем черепицы, невозможно. Выполнив все подготовительные операции и произведя разметку сложных участков кровли, приступают к монтажу черепицы.

Для этого, начиная от центра карнизного свеса и соблюдая заданный рисунок кровельного покрытия (при применении черепицы разного цвета и/или конфигурации) черепицу соответствующего цвета (модели) зацепляют за стержень поддерживающего кляммера отверстием, расположенным в нижней части черепицы. Затем укладывают на карнизный лист до полного прилегания и совмещения отверстий в боковых частях черепицы с двумя соответствующими отверстиями в карнизном листе и закрепляют саморезами, как саму черепицу, так и пластинку кляммера следующего ряда (см. рис. 3,4). Таким же образом укладываются остальные черепицы ряда и все последующие ряды. Производитель рекомендует укладывать черепицу по рядам, не допуская укладки черепицы отдельными участками (захватками). Качественно выполненный монтаж карнизных листов и первого ряда черепицы гарантирует точное совпадение монтажных отверстий во всех последующих рядах, так как крепление черепиц вышележащего ряда осуществляется через отверстия верхней части черепиц нижележащего ряда, чем достигается эффект самовыравнивания.

Продукция ООО «1 – я кровельная мануфактура»

является интеллектуальной собственностью и защищена патентами РФ